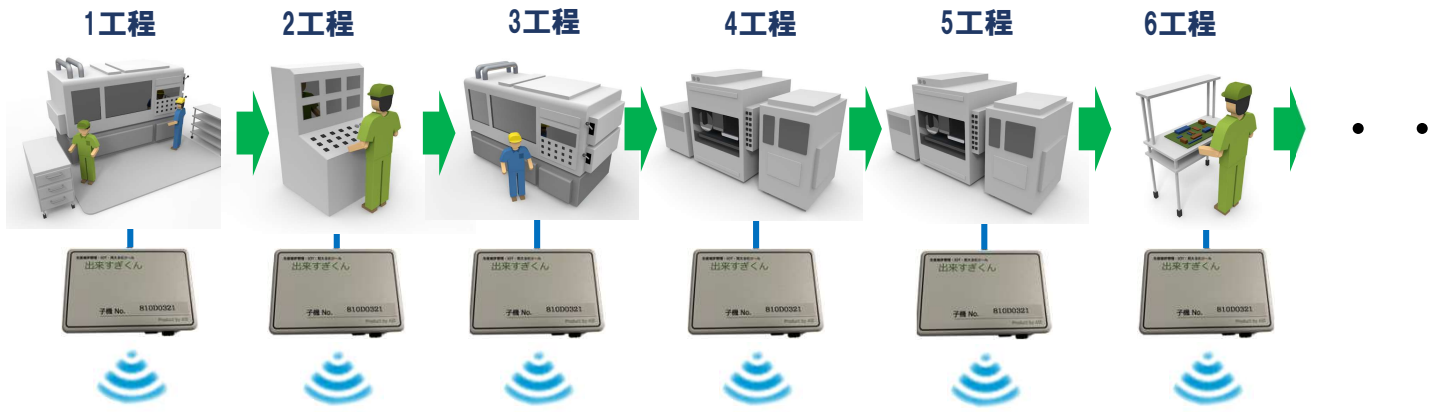


工程の停止時間を記録してネック工程を見える化



設備1台につき子機1台で接続すれば、設置もかんたん。

パソコン1台で最大48点まで入力可能



親機1台で最大12点まで入力可能

AIE01ライン		機種		AIE0001		20:22
計画	本日計画数	現在計画数	実績	素材実績数	OP120実績数	完成品実績数
	1703	272		271	249	251
5	10-1	10-2	10-3	20	30	
40	50	60	70	80	90	
100	110	120	130	135	140	
150-1	150-2	150-3	160	170	180	

異常工程が分かりやすいレイアウトに変更

時刻	11時					12時					13時					14時				
	10	20	30	40	50	10	20	30	40	50	10	20	30	40	50	10	20	30	40	50
1工程																				
2工程																				
3工程																				
4工程																				
5工程																				
6工程																				

異常停止が一目で分かるレイアウトに変更。
ネック工程も一目で分かる。

※この画面レイアウトは購入時には付いていません。
お客様にてカスタマイズをお願いします。

導入前の課題

自動機や手組で1個流し加工を行うラインで、どこがネック工程か、よく分からなかった。現場も問題が分かっているけどどうやって話したらいいか分からなかった。

AIE

Art Industrial Engineering

<https://www.aie-info.com>

できすぎくん iot

検索

スマートフォンはこちらから →



導入メリット

1個流し加工を行う設備全てに「出来すぎくん」を設置し、すべての停止時間を時間単位で記録することで、停止時間が多い設備や時間帯が誰からも見えるようになった。上層部への説明も見るだけで納得してくれて、迅速な対策につながった。

配線工事は設備1台につき子機1台なら設置も簡単。しかも電池駆動でマグネット固定。業者に依頼する必要もなく、安価にスピーディな設置が可能。